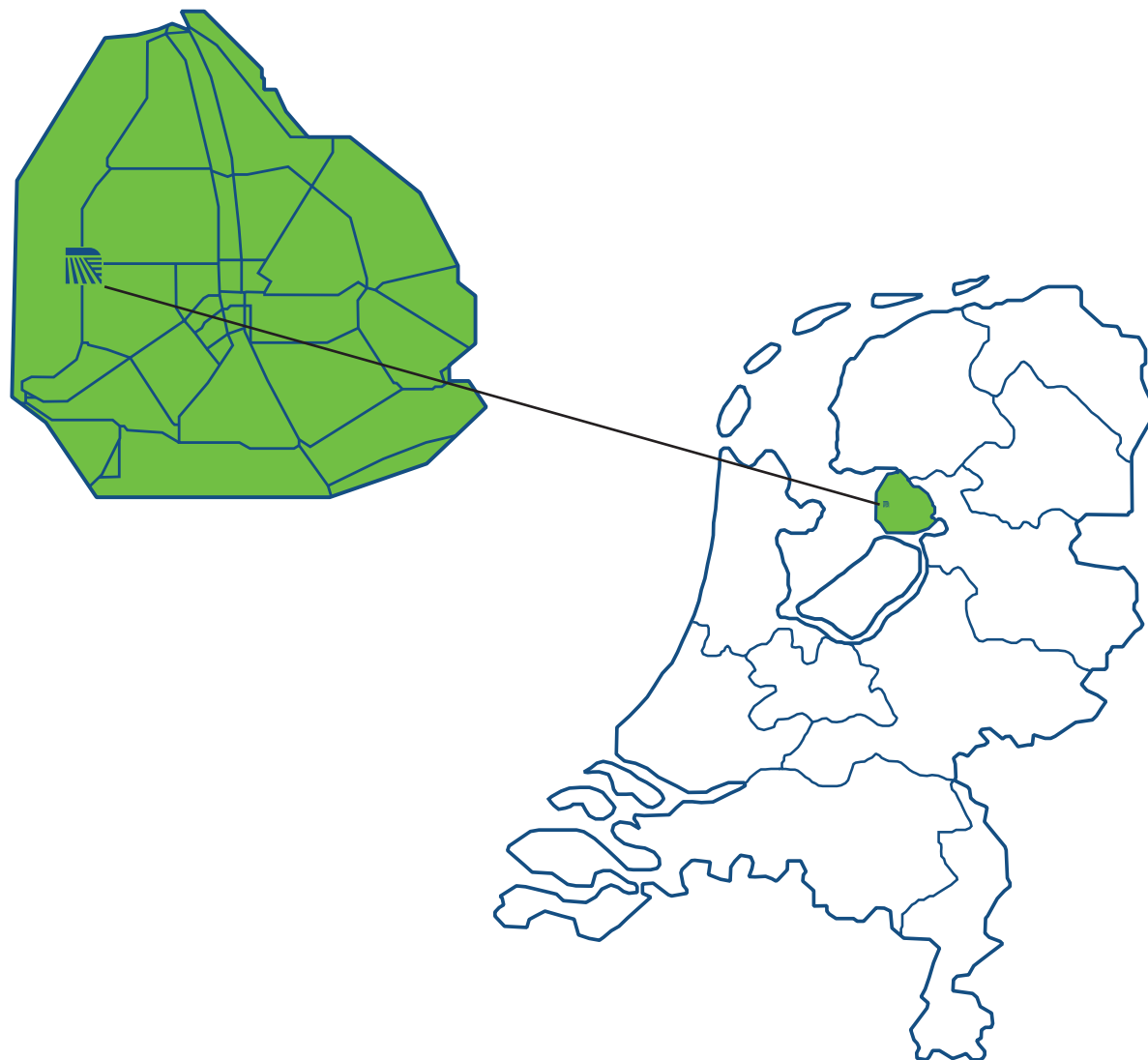


BLOK KISTENVULLER

kv 2016



Blok Mechanisatie | Vaartweg 70, 8311 AA Espel
T 0527-271234 | info@blokmechanisatie.nl | www.blokmechanisatie.nl



Blok Kistenvuller

Onze kistenvuller zorgt voor een snelle en productvriendelijke vulling van de kist. De vulband vult de kisten van beneden naar boven om de valhoogte van het product zo minimaal mogelijk te laten zijn. De kistenvuller is een compacte en stabiele machine in afmetingen, waarin twee kisten kunnen worden geplaatst. Terwijl de ene kist wordt gevuld, kan de andere worden vervangen voor een leeg exemplaar. De bediening van deze machine is zeer eenvoudig.

Eenvoudige bediening

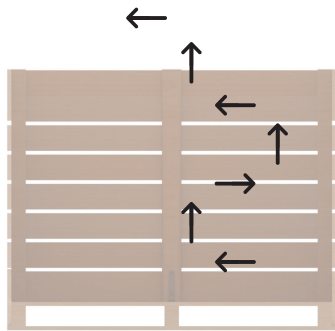
Een eenvoudige bediening is belangrijk. De vulhoogte, vulafstand buitenkant, vulafstand binnenkant en de bandsnelheid zijn in te stellen door middel van een draaiknop. Daarnaast is er een noodstop, start vullen kist links, start vullen kist rechts, een reset knop en een pauze schakelaar om tussen het vullen door alles stil te zetten.

Kenmerken

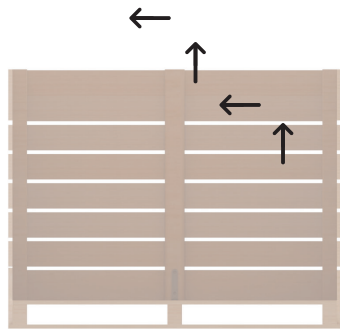
- Automatisch start/stop
- Automatisch afvullen halve kist
- Frequentie regelaar op vulband
- Ultrasoon sensor op vulband
- Dubbele aandrijving trommelmotor (interroll)
- Optie tot lijnbesturing

Vulprincipe

Een ultrasoon sensor registreert de vulling van de kist, waardoor de val van het product continu minimaal is. Laag voor laag worden de kisten gevuld in een voorgeprogrammeerde volgorde. Hierdoor is een goede verdeling in de kist gewaarborgd. Er is een schakelaar met keuzemogelijkheid tussen twee programma's, afhankelijk van het te verwerken product.



Programma 1



Programma 2

Gladde band of band met meenemers

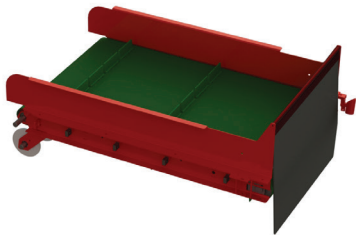
Afhankelijk van het product en de grondsoort kan er een keuze gemaakt worden tussen een gladde band of een band met meenemers. Een gladde band wordt altijd geleverd in combinatie met een schraper om de resten te verwijderen. De vulband heeft een standaard breedte van 80 cm.

Remflap systeem

Remflappen zijn ontwikkeld om het product af te remmen op het moment dat de vulband geknikt in de kist staat. Bij een band met meenemers zijn deze aan beide zijden van de vulband gemonteerd. Wanneer er een gladde band gebruikt wordt, is er tevens een remflapframe aan beide zijden bevestigd. Het remflapframe beweegt mee zodra de vulband de kist in zakt. Vervolgens komt er een flexibel rubber op de band te liggen waardoor het product wordt afgeremd. Dit systeem kan ook worden toegepast op een band met meenemers.



Gladde band + remflap systeem



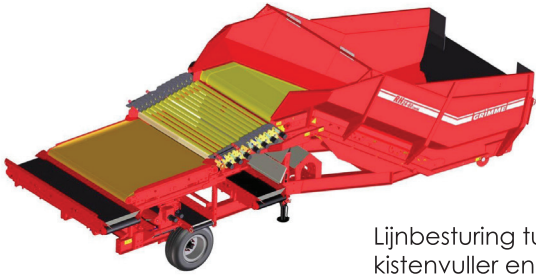
Band met meenemers zonder remflap systeem

RVS uitvoering

De kistenvuller is naast de standaard uitvoering in staal ook leverbaar in geheel Roest Vast Staal. Hierdoor is hij inzetbaar in de voedselindustrie en in een spoelerij van bijvoorbeeld bloembollen of wortels.

Lijnbesturing

Lijnbesturing is een schakeling tussen de kistenvuller en (een) andere machine(s). De optie lijnbesturing maakt het mogelijk de productaanvoer in één handeling te laten stoppen op het moment dat beide kisten vol zijn.



Lijnbesturing tussen kistenvuller en stortbak

Technische specificaties

- | | |
|-----------------------|---|
| • Capaciteit | tot 70 ton per uur |
| • Hoogte frame | 1770 mm. |
| • Vloeroppervlak | 3240 x 1450 mm. |
| • Elektrisch vermogen | 2.31 kW |
| • Kistmaat | 1600 x 1200 x 1250 mm. (andere kistmaten op aanvraag) |
| • Bandafmeting | 800 x 2400 mm. (twee maal stuursnaar aan onderzijde) |